



MIR Art. 850
Linea di Plastificazione modulare

E' un modello modulare e componibile anche a distanza di tempo. I moduli sono di diverso tipo e la composizione varia in base alle varie esigenze di lavoro:

PLAST 52 art. 851:	unità di plastificazione
PREDATOR art. 855:	unità di alimentazione a pila piana
ATLANTIS art. 858:	unità di alimentazione ad alta pila
FR 52 art. 854:	unità di alimentazionea frizione
AIR52 art. 862	unità di alimentazione a pila piana
CUT 52 art. 852:	unità di taglio
SCORPION 52 art. 856:	unità di separazione a strappo

- Unità di plastificazione PLAST 52 art. 851-Super

Luce massima 520 mm.
Velocità di lavoro regolabile elettronicamente fino a 12 mt/minuto. La macchina di serie è corredata del solo riscaldamento dei rulli superiore e inferiore. Come optional è possibile aggiungere termo-piastre che permettono il preriscaldamento del film, utilizzate in modo particolare per stampe digitali a toner. Il riscaldamento è regolato da termostati separati che permettono l'impostazione delle singole temperature di lavoro da 0 a 160° C, sia dei rulli che delle piastre.
La PLAST 52 può lavorare su due lati contemporaneamente o, se richiesto, su un solo lato.
La macchina di serie è corredata di un gruppo di perforazione che permette la separazione dei fogli in manuale o in automatico con l'impiego della nostra unità di separazione SCORPION 52 art. 856. Può montare due bobine fino a 1500 m. cadauna, con spessori di film variabili da 25 a 250 micron.
L'elettronica della macchina è già predisposta per essere collegata anche in un secondo tempo a tutti i nostri mettfogli e all'unità di separazione.
Tutte le funzioni di PLAST 52 sono controllate da un computer a display digitale.

- Unità di alimentazione: le specifiche di tutti i modelli disponibili sono elencate nel catalogo 'ALIMENTATORI'

- Unità di taglio CUT 52 art. 852

E' un modulo autonomo e quindi utilizzabile anche per usi diversi, indipendentemente dai nostri modelli. E' predisposta per essere collegata alla PLAST 52 anche in un secondo tempo.
Taglio su 4 lati con lame auto affilanti per carte da 80 a 400 g. Controllo totalmente elettronico: la lettura dei fogli avviene attraverso fotocellula che gestisce i parametri fissati dall'operatore sul pannello di controllo digitale.
Precisione di taglio fino ad 1/10 di mm.
Sensore di presenza carta.
Raccoglitore dei residui di rifilo orizzontali.
CUT 52 è dotata inoltre di due coltelli in linea che permettono un ulteriore rifilo laterale in modo da ottenere una lavorazione precisa e finita dello stampato.

- Unità di separazione a strappo SCORPION 52 Art. 856

Questo modulo può lavorare solo se collegato alla PLAST 52. E' comandato dallo stesso computer della plastificatrice, sul quale viene impostato il formato del foglio per permettere la separazione a strappo nella corretta posizione.
Corredato di raccoglitore dei fogli, questo sistema legato alla linea MIR nasce principalmente per la separazione dei fogli plastificati su un solo lato. Per questo tipo di esigenza, i vari modelli di mettfoglio offrono il vantaggio di alimentare la plastificatrice sovrapponendo i fogli uno sull'altro alla distanza desiderata, in modo da lasciare due bordi della carta liberi per il successivo rifilo sotto la taglierina.



MIR art. 850
Modular laminating system

It is a modular laminating system, whose composition can be different according to the working requirements. The composition can be changed at any time and the different units are the following:

PLAST 52 art. 851	laminating unit
PREDATOR art. 855:	low pile feeder
ATLANTIS art. 858:	high pile feeder
FR 52 art. 854:	friction feeder
AIR52 art. 862	low pile feeder
CUT 52 art. 852	cutting unit
SCORPION 52 art. 856:	tear off separating unit

- Laminating unit PLAST 52 art. 851-Super

Working light 520 mm. max.
Processing speed electronically adjustable up to 7 metres a minute. As standard the machine is supplied with upper and lower rollers heater only; as option it is possible to add heating plates allowing the preheating of the film, mainly employed for digital print by toner. The heating is controlled by separate thermostats enabling to set each single working temperature, both for rollers and for plates, ranging from 0 to 160° C.
PLAST 52 can operate on two sides simultaneously or just on one side, if needed.
As standard the machine is equipped with a perforating group allowing the manual separation of the sheets; the adding of our SCORPION 52 art. 856 separator unit will make this operation automatic. The unit is arranged to take two reels of 1500 m/each, film thickness 25 to 250 micron.
The electronic system of the machine is arranged for coupling at any time to all models of our feeders and to the separating unit. All functions are controlled by a digital display computer.

- Feeding units: detailed features on all available models are listed on leaflets 'FEEDERS'.

- Cutting unit CUT 52 art. 852

Self contained unit to be used for different purposes, independently of our models. It can be connected to PLAST 52 at any time. Able to cut on the 4 sides by self-sharpening blades for 80 to 400 g paper.
Full electronic control: the passage of the sheets is sensed by a photocell which pilots the cutting operation according to parameters set by the operator on the digital control panel.
Cutting precision to 0.1 mm.
Paper presence sensor.
Horizontal trim cut residue collector.
CUT 52 is also equipped with two in-line blades for further lateral trimming, so to obtain the printed matters perfectly finished.

- Tear off separating unit SCORPION 52 art. 856

This unit can work only if connected to PLAST 52. It is controlled by the same computer of the laminating unit by entering the size of the sheet to allow the tear off separation in the right position. It is equipped with the sheet collector.
This unit is specially designed for the separation of one side plasticized sheets. For this kind of need, the different models of feeders offer the advantage to feed the laminating unit by overlapping one sheet on the other at the required distance, in order to leave two edges of the sheet free for the further trimming under the cutting unit.



MIR Art. 850
Ligne de plastification modulaire

C'est une ligne de plastification modulaire, dont la composition peut être changé à tout moment. Elle peut se composer de différentes unités selon les exigences de travail :

PLAST 52 art. 851 :	unité de plastification
PREDATOR art. 855 :	unité de alimentation à basse pile
ATLANTIS art. 858 :	unité de alimentation à haute pile
FR 52 art. 854 :	unité de alimentation à friction
AIR52 art. 862	unité de alimentation à basse pile
CUT 52 art. 852 :	unité de coupe
SCORPION art. 856 :	unité de séparation par coup sec

- Unité de plastification PLAST 52 art. 851-Super

Lumière 520 mm. maximum.
Vitesse de travail réglable électroniquement jusqu'à 7 m/minute. La machine standard est équipée du seul chauffage des rouleaux supérieur et inférieur. En option, on peut ajouter des plaques qui permettent le pré-chauffage du film, employées surtout pour imprimés digitales à toner. Le chauffage est réglé par des thermostats séparés qui permettent de programmer la température de travail individuellement, soit des rouleaux, soit des plaques, de 0 à 160° C.
La PLAST 52 peut travailler deux côtes simultanément ou, si demandé, un seul côte.
La machine standard est dotée d'un group de perforation qui permet la séparation manuelle des feuilles ; l'emploi de notre unité SCORPION 52 art. 856 rendra cette opération automatique.
La machine peut porter deux bobines de 1500 m chacune avec épaisseurs de film variant de 25 à 250 microns.
A tout moment la machine peut être connectée à tous les modèles de nos margeurs et à l'unité de séparation.
Toutes les fonctionnes de PLAST 52 sont commandées par un computer à display digitale.

- Unités de alimentation : la spécification de tous les modèles disponibles est détaillée dans notre brochure 'ALIMENTATORI'

- Unité de coupe CUT 52 art. 852

Unité autonome qu'on peut employer aussi pour d'autres fins, indépendamment de nos modèles. A tout moment elle peut être connectée à la PLAST 52.
Coupe sur 4 côtés avec lames auto-affûteuses pour papier de 80 à 400 g. Contrôle entièrement électronique : la lecture des feuilles a lieu au moyen de la photocellule qui gère les paramètres fixés par l'opérateur sur le panneau de commande numérique.
Précision de coupe jusqu'à 1/10 de mm.
Capteur de présence papier.
Bac de récupération des résidus de rognage horizontaux.
CUT 52 est également équipé de deux couteaux en ligne qui permettent d'effectuer un nouveau rognage latéral, de manière à obtenir une exécution précise et finie de l'imprimé.

- Unité de séparation par coup sec SCORPION 52 art. 856

Cette unité peut travailler seulement si est connectée à la PLAST 52. Elle est commandée par le même computer de l'unité de plastification, en introduisant la mesure du format de la feuille pour permettre la séparation à coup sec dans l'exacte position.
Elle est dotée de collecteur des feuilles.
Cette unité a été conçue spécifiquement pour la séparation des feuilles plastifiées sur un seul côté.
Pour ce genre d'exigence, les différentes modèles de margeur offrent l'avantage d'alimenter l'unité à plastifier en superposant les feuilles l'une sur l'autre à la distance demandée, de façon que deux marges de la feuille restent libres pour le nouveau rognage sous l'unité de coupe.



Mod. Predator 52
Plane pile sheet feeder
art. F0855



Mod. Atlantis 52
High pile sheet feeder
art. F0858



Mod. FR52
Friction Feeder
art. F0854



Mod. AIR 52
Air Feeder
art. 862

FINISHING LINE



OFFICINE MECCANICHE
MARCHETTI

PLAST 52 - PLASTIFICATRICE MODULARE - MODULAR LAMINATING MACHINE

OFFICINE MECCANICHE MARCHETTI
See our videos



OFFICINE MECCANICHE MARCHETTI
Via Rossini, 16 - 40067 RASTIGNANO BOLOGNA (Italy)
Tel.: +39 051 74 37 05 Fax: +39 051 74 21 85 - E-mail: info@omm-marchetti.com - www.omm-marchetti.com



MIR Art. 850
Línea de Plastificado modular

Es un modelo modular, de tal manera que se puede ampliar cuando se desee. Los módulos son de diversos tipos, la composición puede variar dependiendo de las necesidades del cliente:

- PLAST 52 art.851:** unidad de plastificado
- PREDATOR art. 855:** unidad de alimentación de pila plana
- ATLANTIS art. 858:** unidad de alimentación de pila alta
- FR 52 art.854:** unidad de alimentación de fricción
- AIR52 art. 862** unidad de alimentación de pila plana
- CUT 52 art.852:** unidad de corte.
- SCORPION 52 art.856:** unidad de separado de las hojas por rasgado (tirón)

- Plastificadora PLAST 52 art.851-Super

Máximo de luz 520 mm.
Velocidad de trabajo regulable electronicamente hasta 7 m. por minuto.
De serie, la máquina está equipada solo con calefacción en los rodillos superior e inferior.
Opcional: Se puede incorporar una plancha térmica que ayuda al pre-calentamiento del film, que se utiliza en modo particular para impresión digital por toner.
Calefacción regulable por un termostato independiente, que permite programar por separado la temperatura de trabajo, tanto del rodillo como de la plancha, desde 0 hasta 160° C.
La PLAST 52 plastifica por los dos lados a la vez y, si es necesario, por un solo lado.
De serie está equipada con un grupo de perforación que permite la separación de las hojas, en manual o también en automático si la máquina está equipada con nuestra unidad de separación de hojas mod. SCORPION 52, art. 856.
Se pueden montar 2 bobinas de hasta 1.500 m. cada una, con espesores de film desde 25 hasta 250 micras.
La electrónica de la máquina está ya predispueta para ser conectada, aunque se haga más adelante, a todos nuestros introductores de hojas. Todas las funciones de la PLAST 52 estan controladas por una computadora con display digital.

- Introductores de hojas: Las características de estos, las puede encontrar en nuestro catálogo ALIMENTADORES

- Cortadora CUT 52 art. 852

Es un módulo autónomo que puede ser utilizado también para usos diversos independientemente de nuestros modelos. Predispueta para ser conectada a la PLAST 52 aunque se haga más adelante. Corte por los 4 lados con cuchillas autoafilables para papeles desde 80 hasta 400 gr.
Control totalmente electrónico: el paso de las hojas es leído por una fotocélula que maneja los parámetros fijados por el operario en el panel de control digital.
Precisión de corte de hasta 1/10 mm.
Sensor del papel. Rebobinado del residuo del refilado horizontal. CUT 52 está equipada además con 2 cuchillas en línea que permiten un posterior refilado lateral, de tal manera que se puede conseguir un acabado preciso del impreso.

- Grupo de rasgado SCORPION 52 Art. 856

Este módulo puede trabajar solo si está conectado a la PLAST 52 . SCORPION 52 está comandado por la misma computadora de la plastificadora, en la cual se introducen los datos del formato de la hoja para permitir la separación por desgarro (tirón) en la posición correcta. Equipado con un recogedor de hojas.
Este sistema unido a la línea MIR nació principalmente para la separación de las hojas plastificadas por un solo lado. Para este tipo de exigencia, los diversos modelos de introductores de hojas ofrecen la ventaja de alimentar la plastificadora sobreponiendo las hojas una sobre la otra a la distancia deseada, de esta manera se deja dos lados de la hoja sin plastificar para poder posteriormente escuadrar con la guillotina.



Cutting unit
Mod. CUT 52
Art. 852

Laminating unit
Mod. PLAST 52 SUPER
Art. 851

CUT 52

SCORPION 52

PLAST 52 SUPER

SCORPION 52

PLAST 52 SUPER

SCORPION 52

PLAST 52 SUPER

ATALNTIS

ATALNTIS

FR 52



MIR Art. 850 Modular konzipierte Laminieranlage

Folgende Arbeitseinheiten können jederzeit, je nach Bedarf, miteinander kombiniert werden:

- PLAST 52 Art. 851:** Laminiereinheit
- PREDATOR Art. 855:** Flachstapel-Sauganleger
- ATLANTIS Art. 858:** Hochstapel-Sauganleger
- FR 52 Art. 854:** Friktionsanleger
- AIR52 art. 862** Flachstapel-Sauganleger
- CUT 52 Art. 852:** Schneideinheit
- SCORPION 52 Art. 856:** Abriss-Trenneinheit

-Laminiereinheit PLAST 52 Art. 851-Super

Arbeitsbreite max. 520mm
Elektronisch regulierbare Arbeitsgeschwindigkeit bis 7m /Minute.
Standardmäßige Beheizung der oberen und unteren Walze.
Für die Laminierung von tonerabhängigen Digitaldrucken stehen optional Heizplatten zur Film-Vortemperierung zur Verfügung.
Die Temperaturregelung erfolgt durch getrennte Thermostate für Walzen und Heizplatten mit einem Einstellbereich von jeweils 0 bis 160°C.
Die PLAST 52 laminiert beidseitig bzw. bei Bedarf auch einseitig.

Die serienmäßige Perforiereinrichtung ermöglicht eine manuelle Bogentrennung; mit der optionalen Abrisseinheit SCORPION 52 Art. 856 erfolgt die Bogentrennung automatisch.
Die Abrollvorrichtung gestattet die Aufnahme von 2 Filmrollen mit jeweils bis zu 1500m bei einer variablen Filmstärke von 25 bis 250my.
Die elektronische Standardausrüstung der Maschine erlaubt auch den späteren Anschluß aller unserer Anlegermodelle sowie der automatischen Trenneinrichtung.
Regelung aller Funktionen der PLAST 52 über Computer-Display.

-Anleger: alle verfügbaren Modelle sind in unserem separaten Anleger-Prospekt enthalten.

-Schneideinrichtung CUT 52 Art. 852:

Unabhängig von unseren Maschinenmodellen einsetzbar. Anschließbar an die PLAST 52, auch in einem späteren Ausbauschnitt.
Vierseitiger Beschnitt von Papier zwischen 80 und 400g mittels selbstschärfender Klingen.
Elektronische Kontrolle: Bogenerfassung und Schnittausslösung über Fotozelle gemäß der Dateneingabe am digitalen Kontrollbildschirm.
Schnitttoleranz 0,1mm.
Abführung der Seitenbeschnitt-Streifen.
Die CUT 52 ist mit 2 weiteren Messern zum seitlichen Feinbeschnitt der Nutzen bestückt.

-Abriss-Trenneinheit SCORPION 52 Art. 856

Dieses Modul, mit einer Bogen-Auffangvorrichtung ausgestattet, ist ausschließlich für den Anschluß an eine PLAST 52 vorgesehen. Die Steuerung erfolgt über den Computer der Laminiereinheit. Durch Eingabe des jeweiligen Bogenformates wird der Abriss an der richtigen Stelle gesichert. Die SCORPION 52 kann nur für einseitige Laminierarbeiten eingesetzt werden. Die verschiedenen Anlegermodelle ermöglichen dabei eine einstellbare Bogenüberlappung, sodass beide Bogenenden für den Beschnitt an der Schneideinrichtung frei liegen.

Max Working width	520 mm
Max speed	12 m/min
N° Hot rollers	2 (up + down) selectable
Working temperature	30 - 160 °C
Power supply	230 V – 50-60Hz
Power	2500W
dimensions	cm 100 x 100 x 150(h) ; cm 100 x 180 x 150(h) (with Scorpion separator)
Weight	Kg 170 / Kg 200 (with Scorpion separator)